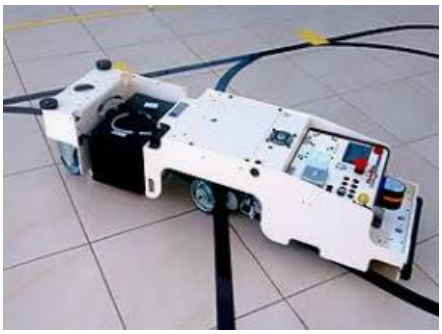
MEMORIAL DESCRITIVO DO ELEMENTO

VEÍCULO GUIADO AUTOMATICAMENTE (AGV) CARRYBEE

Imagem



(imagem orientativa)

Descrição Geral

O Veículo Guiado Automaticamente (AGV) CarryBee, modelo CBLS10B-2FTMCP-DE, é um equipamento de transporte autônomo desenvolvido para movimentação automática de materiais em ambientes industriais e logísticos. O sistema foi projetado para otimizar os fluxos internos de produção, reduzir a necessidade de transporte manual e aumentar a eficiência operacional por meio de navegação automatizada e segura.

Especificações Técnicas

O equipamento pertence à linha CarryBee e é identificado pelo modelo CBLS10B-2FTMCP-DE. Trata-se de um veículo guiado automaticamente destinado ao transporte de materiais, componentes e cargas entre diferentes pontos de uma instalação industrial.

O equipamento foi desenvolvido para operar em sistemas automatizados de produção e logística, proporcionando movimentação contínua, precisa e segura das cargas.

Componentes Principais

O AGV é composto por estrutura metálica de transporte, sistema motriz elétrico, rodas de tração e direcionamento, unidade eletrônica de controle, sensores de navegação, sensores de segurança e detecção de obstáculos, sistema de alimentação por baterias, módulos de comunicação com sistemas industriais e painel de monitoramento operacional.

Funcionalidades

A principal funcionalidade do CarryBee consiste na movimentação automática de materiais entre estações de trabalho, áreas de armazenamento e linhas de produção. O equipamento é capaz de seguir rotas previamente definidas, realizar transporte contínuo de cargas, integrar-se a sistemas de automação industrial e executar operações com elevado grau de precisão. Sua utilização contribui para a redução de custos operacionais, melhoria da produtividade e aumento da segurança nos processos internos de movimentação de materiais.

Processo de Operação

O processo de operação inicia-se com o recebimento de uma instrução de transporte proveniente do sistema de controle ou programação interna. Em seguida, o AGV desloca-se autonomamente ao ponto de coleta da carga. Após o carregamento, o veículo percorre a rota programada utilizando seus sistemas de navegação e controle. Durante o deslocamento, sensores monitoram continuamente o ambiente para detectar obstáculos e garantir a segurança da operação. Ao chegar ao destino, a carga é disponibilizada para a próxima etapa do processo produtivo ou logístico, concluindo o ciclo de transporte.

Características

O CarryBee apresenta elevada confiabilidade operacional, movimentação autônoma de cargas, integração com sistemas industriais automatizados, alta precisão de posicionamento, operação segura em ambientes produtivos, baixo nível de intervenção humana, redução de erros de movimentação e otimização do fluxo interno de materiais. Sua construção robusta permite utilização contínua em aplicações industriais de alta demanda.

Aplicações

O equipamento é utilizado em indústrias automotivas, centros logísticos, armazéns automatizados, linhas de montagem, centros de distribuição, indústrias eletrônicas, fábricas de bens de consumo e demais instalações que necessitem de transporte automatizado de materiais entre diferentes setores do processo produtivo.